IMPATTO ZERO

Con aggregati di riciclo e materie prime a km 0

MASSETTO eco CAM

MASSETTO CEMENTIZIO PREDOSATO ECOSOSTENIBILE PRONTO ALL'USO

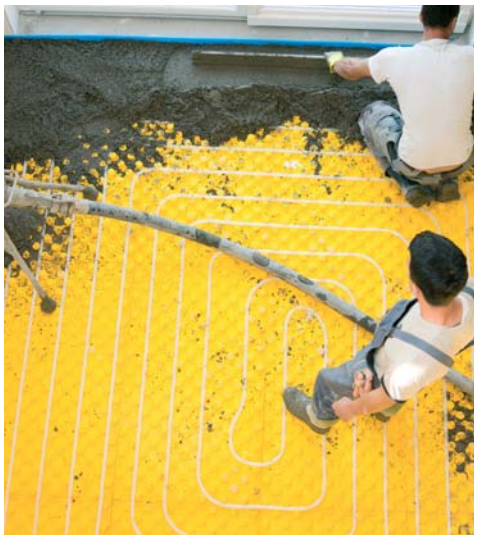
Novità!

PRODOTTO CONFORME AI CAM (CRITERI MINIMI AMBIENTALI)

CONFORME ALLA NORMATIVA EUROPEA CE

CONFORME ALLA NORMATIVA EUROPEA CT C16 F3 EN 13813

Idoneo per realizzare massetti interni ed esterni a media essiccazione aderenti, non aderenti (desolidarizzati) e galleggianti.



Massetto idoneo per realizzare pavimentazioni riscaldanti/raffrescanti mediante l'inserimento al suo interno di "serpentine" radianti.

PRODOTTO E CAMPI DI APPLICAZIONE

Massetto*eco* CAM è un massetto cementizio predosato in sacchi di polietilene contenente in sezioni separate aggregati,aggregati di riciclo e cemento portland. Il prodotto è conforme alla Norma Europea EN 13813 e può essere impiegato per la realizzazione di massetti interni ed esterni a media essicazione aderenti e non aderenti(desolarizzati) e galleggianti. Pedonabile dopo 24 ore circa dalla posa può ricevere dopo 48 ore rivestimenti ceramici, cotto e pietra naturale, per rivestimenti sensibili all' umidità come legno, linoleum, moquette si consiglia un tempo di attesa di 15 giorni. **Massetto*eco* CAM** rientra nei requisiti della norma UNI EN 11371 "massetti per parquet e pavimentazioni in legno" e nella norma UNI 11493 "Piastrellature ceramiche a pavimento e a parete". È possibile realizzare pavimentazione riscaldanti/raffrescanti mediante l'inserimento al suo interno di serpentine radianti.

- ✔ Adatto per cantieri LEED perché ha un mix design progettato con materie prime a Km 0 e con alta percentuale di prodotto riciclato.
- ✔ Prodotto rispondente ai criteri ambientali minimi (CAM) per la sostenibilità ambientale. Criteri Ambientali Minimi (CAM) sono i requisiti ambientali ed ecologici definiti dal Ministero dell'Ambiente per l'individuazione delle soluzioni progettuali, dei prodotti o dei servizi migliori nell'ottica del risparmio globale delle risorse naturali.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- **MASSETTI ADERENTI**

  In spessore di 2-3 cm può essere realizzato in aderenza al sottofondo mediante l'impiego di appositi promotori di adesione (boiacca a base d'acqua, legante e lattice di gomma e resina epossidica). Il sottofondo deve essere privo di polveri, parti incoerenti, oli e grassi, sostanze distaccanti, stagionato e asciutto, assenza di umidità di risalita dagli strati sottostanti e/o dal terrapieno.

- **MASSETTI NON ADERENTI (DESOLIDARIZZATI)**

  In spessore di 4-6 cm può essere realizzato in modo non aderente (desolidarizzato) o galleggiante interponendo nel primo caso tra il massetto e il supporto uno strato separatore orizzontale (barriera al vapore), nel secondo caso da uno strato di isolamento termico e/o acustico.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

La barriera al vapore può essere costituita per esempio da un doppio strato di fogli di polietilene da 150 mm sormontati per almeno 100 - 150 mm e opportunamente nastrati sulle congiunzioni. I fogli di polietilene devono essere risvoltati anche su tutte la parti verticali (pareti, pilastri, ecc...), superando lo spessore del massetto stesso. Un sacco di prodotto va miscelato con l'aggiunta di 1 litro di acqua pulita per mezzo di un mescolatore meccanico (betoniera, impastatrice a coclea fino a raggiungere una consistenza di terra umida, il tempo di miscelazione non deve superare i 3 minuti. Può essere impastato anche a mano con l'ausilio di badile purchè l'impasto risulti omogeneo e privo di grumi. Si miscela e trasporta anche con le principali macchine per massetti presenti sul mercato

MASSETTO*eco* CAM

MASSETTO CEMENTIZIO PREDOSATO ECOSOSTENIBILE PRONTO ALL'USO

DATI TECNICI

DESCRIZIONE	METODO DI PROVA	U.M.	UNI EN 13813	UNI EN 11371
Dimensione massima dell'aggregato (D)	EN 933-1	mm	4	—
Resistenza a compressione (classe) [dopo 28 gg]	EN 13892-2	—	C16	—
Resistenza a compressione (valore medio) [dopo 28 gg]	EN 13892-2	MPa	≥ 16	—
Resistenza a flessione (classe) [dopo 28 gg]	EN 13892-2	—	F3	—
Resistenza a flessione (valore medio) [dopo 28 gg]	EN 13892-2	MPa	≥ 3	—
Rilascio di sostanze corrosive	—	—	CT	—
Resistenza alle sollecitazioni	EN 10827	NN/m²	—	≥ 1,2
Robustezza superficiale (classe)	EN 11493	—	—	AA
Umidità residua a 20 ± 2°C e 65 ± 5% U.R. [dopo 7 gg]	EN 10329	%	2	
Tempo di lavorabilità a 20°C ± 2°C	EN 1015-9	Min.	45	
Massa volumica indurita	EN 1015-10	Kg/m³	1800	
Pedonabilità	—	ore	10	
Reazione al fuoco (valore tabellare – Rif. 96/603/CE)	EN13501-1	Classe	$A1_{fl}$	

CONFEZIONI

Sacchi in polietilene da 25 kg (prodotto soggetto a calo naturale).

CONSUMI

18-19 kg/m² per 10 mm di spessore.

AVVERTENZE

- Temperatura d'impiego da +5° C a + 35° C.
- Per legno e resilienti, l'umidità residua del massetto deve essere minore o uguale al 2% in tutto lo spessore e deve essere determinata mediante misurazione effettuata con igrometro a carburo, secondo quanto prescritto nella UNI 10329.
- L'impiego di un eccesso d'acqua d'impasto, determina una riduzione delle resistenze meccaniche a flessione e a compressione, un aumento del ritiro igrometrico e un allungamento dei tempi di asciugatura.
- **Massetto*eco* CAM** è pronto all'uso, va impastato con solo acqua pulita, si sconsiglia vivamente di aggiungere aggregati, cemento, calce o altro, pena la compromissione delle caratteristiche fisico-meccaniche e applicative .
- Inserire una rete zincata elettrosaldata tipo Ø 2 maglia 5x5 cm a metà circa dello spessore del massetto.
- Per ridurre la formazione di fessurazioni da ritiro igrometrico durante la fase di maturazione, predisporre i giunti di contrazione ogni 20-25 m² tagliando il massetto per una profondità di circa 1/3 dello spessore prestando attenzione a non incidere la rete elettrosaldata.
- Posizionare lungo il perimetro delle pareti e in prossimità dei pilastri e di tutte le superfici verticali uno strato di materiale comprimibile (es. polistirolo, sughero, ecc) dallo spessore di 5-10 mm.
- Non esporre il massetto a correnti d'aria o irraggiamento durante le prime ore dalla posa.
- In caso di interruzione della stesura del massetto, eseguire dei tagli perpendicolari al piano di posa inserendo una rete elettrosaldata o dei tondini di acciaio che fuoriescano almeno 20-30 cm contrastando in questo modo la formazione di fessurazioni e dislivelli nella ripresa di getto.
- **Massetto*eco* CAM** si conserva per 6 mesi se mantenuto in confezione integra, in luogo asciutto e ventilato (informazione ai sensi del D.M. 10/05/2004 relativa esclusivamente all'efficacia dell'agente riducente del cromo VI).
- Non esporre l'imballo al sole oltre 30 gg.

ITA | GENNAIO 2025

8 052478 018324

I dati tecnici sono valori medi su base annua ottenuti dalle analisi eseguite su campioni provenienti dalla produzione di fabbrica ed eseguiti in laboratorio in condizioni termo igrometriche controllate. I contenuti tecnico-applicativi riportati nella scheda tecnica sono il frutto delle nostre migliori e attuali conoscenze, non conoscendo le condizioni ambientali di cantiere e le modalità applicative, le suddette informazioni sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti. In ogni caso l'utilizzatore è tenuto a verificare preventivamente l'idoneità del prodotto mediante prove preliminari. La presente scheda tecnica potrebbe subire delle modifiche tecniche ed essere superata da nuove edizioni, si consiglia quindi di scaricare dal sito www.bernardelligroup.com l'ultima versione.

Valore in editizia
EDILQUATTRO srl
BERNARDELLI GROUP

Via del Canneto, 53 | 25010 Borgosatollo (BS) - ITALY | Tel +39 030 2702372 | Fax +39 030 2703192
info@bernardelligroup.com | www.bernardelligroup.com

CREA **VALORE** CON L'**ECONOMIA CIRCOLARE**

Dalle demolizioni nasce un futuro ecosostenibile.

Tutto si trasforma e noi lo sappiamo bene perché nei nostri impianti di Ghedi (BS) **recuperiamo materiale proveniente dalle demolizioni edili e lo trasformiamo in nuova risorsa da rimettere in produzione**. In questo modo garantiamo un ulteriore valore aggiunto alla materia che vive più volte, abbattiamo gli sprechi, riduciamo i consumi e i rifiuti.

PRODOTTI IN SACCO

ECOKUBO

NEW JERSEY

CLS ECO

ECO BASE