



SALE IN PASTIGLIE

SALE SPECIALE PER
ADDOLCIMENTO ACQUA



PRODOTTO

Sale di miniera iperpuro ricristallizzato. Acqua salata aspirata a circa 400 mt dal sotto suolo e fatta decantare da insolubili. Successivamente passata in cristallizzatori con il processo dell'evaporazione.

Il prodotto viene setacciato per eliminare eventuali grumi e poi immesso in macchine pastigliatrici meccaniche che ne determinano la pressione di compattazione idraulicamente a 55/60 kn per cm².

La forma delle pastiglie cilindriche bombate superiormente garantiscono uno scioglimento ottimale dando il massimo risultato.

DATI TECNICI

DESCRIZIONE	MISURA
Aspetto fisico	22 mm
Altezza	15/20 mm
Peso (a 15 mm altezza)	20 gr
Densità apparente	1,2 kg/dm ³

FORNITURA

Sacchi in polietilene da 25 kg.

AVVERTENZE

Il prodotto è ben confezionato e protetto, non è deflagrante e non inquina. Non necessita di particolari attenzioni per lo stoccaggio.

ITA | GENNAIO 2024



I dati tecnici sono valori medi su base annua ottenuti dalle analisi eseguite su campioni provenienti dalla produzione di fabbrica ed eseguiti in laboratorio in condizioni termometriche controllate. I contenuti tecnico-applicativi riportati nella scheda tecnica sono il frutto delle nostre migliori e attuali conoscenze. Non avendo informazioni in merito alle reali condizioni ambientali di cantiere e alle modalità applicative del prodotto, le informazioni riportate in scheda tecnica sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti. In ogni caso l'utilizzatore è tenuto a verificare preventivamente l'idoneità del prodotto mediante prove preliminari. La presente scheda potrebbe subire delle modifiche tecniche ed essere superata da nuove edizioni, si consiglia quindi di scaricare dal sito www.bernardelligroup.com l'ultima versione.