

	MIX ECOFRESATO 2		Revisione N. 00
	EDILQUATTRO SRL		Data: 16.03.2021
	SEDE LEGALE: via del Canneto, 53 – 25010 Borgosatollo (BS) IMPIANTO PRODUZIONE: Località Fenil Nuovo – 26016 Ghedi (BS)		Pag. 1 a 2

SCHEDA TECNICA

Nome commerciale del prodotto	Misto cementato Eco Fr. 2
Descrizione	Il prodotto Mix Eco Fresato 2 è un prodotto classificabile come misto cementato, cioè un materiale ottenuto dalla miscelazione di misto granulare naturale e da recupero con cemento.
Principali codici EER da cui deriva il materiale recuperato	17 03 02
Granulometria Tipica	40mm:100% 31,5mm:100% - 22,4mm:100% - 20mm:97% - 16mm:93% - 14mm:89% - 12,5mm:86% - 10mm:76% - 8mm:68% - 6,3mm:59% - 4mm:44% - 2mm:32% - 1mm:24% - 0,5mm:18% - 0,25mm:13% - 0,125mm:9% - 0,063mm:7%

Unità minima di riferimento	Metro cubo
Certificazione contenuto di riciclato verificata da:	Tüv Italia Srl – Via Giosuè Carducci, 125 – 20099 Sesto San Giovanni (MI)
Certificato nr.	TUVIT-LMR-0056

Campi di applicazione	Il prodotto Mix Eco Fresato 2 è utilizzabile come strato di fondazione nelle pavimentazioni stradali di tipo semirigido ed in tutte le condizioni strutturali in cui si vuole incrementare notevolmente la capacità portante dello strato di fondazione su cui poggieranno i conglomerati bituminosi.
Fornitura	■ Sfuso
Messa in opera	Il piano di posa dovrà essere adeguatamente costipato al fine di assicurare condizioni di portanza accettabili, previste dai capitolati d'appalto. Per la stesa è consigliato l'impiego di finitrici vibranti. Il costipamento potrà essere effettuato sia con rulli vibranti lisci, sia con rulli gommati di idoneo peso e dimensioni; si consiglia l'uso di rulli vibranti da almeno 10 t. La stesa è sconsigliata con temperature ambientali superiori a 25°C ed è fortemente sconsigliata con temperature inferiori a 0°C. In condizioni ambientali estive, con temperature elevate è consigliabile provvedere a bagnare abbondantemente il piano di posa prima della stesa, e a proteggere con teloni il materiale durante il trasporto in cantiere per impedire l'evaporazione dell'acqua di impasto. Le operazioni di stesa e rullatura vanno eseguite nel più breve tempo possibile, preferibilmente entro 2 ore dal confezionamento del misto cementato. Di norma i giunti di ripresa devono essere resi verticali (uso della tavola) a tagliati verticalmente.

Dati tecnici

DESCRIZIONE	U.M.	METODO DI PROVA	VALORI MEDI	LIMITI DI NORMA
Dimensione massima dell'aggregato	mm	EN 933-1	20	---
Resistenza a compressione	N/mm ²	EN 13286-41	1,01	---

 EDILQUATTRO ^{srl} BERNARDELLI GROUP	MIX ECOFRESATO 2		Revisione N. 00
			Data: 16.03.2021
	EDILQUATTRO SRL SEDE LEGALE: via del Canneto, 53 – 25010 Borgosatollo (BS) IMPIANTO PRODUZIONE: Località Fenil Nuovo – 26016 Ghedi (BS)		Pag. 2 a 2

% Complessiva di materiale riciclato contenuto		
100%	___,___%	78%
90% ÷ 99%	___,___%	
60% ÷ 90%	78,20%	
30% ÷ 59%	___,___%	
< 30%	___,___%	
Tipologia materiale riciclato (post consumer):		Materiale 1 = 39,10% Materiale 2 = 39,10% Materiale 3 = ___,___% Materiale 4 = ___,___%

Note – Avvertenze
Prodotto ad uso professionale. I dati tecnici sono valori medi su base annua ottenuti dalle analisi eseguite su campioni provenienti dalla produzione di fabbrica ed eseguiti in laboratorio in condizioni termo igrometriche controllate. I contenuti tecnico-applicativi riportati nella scheda tecnica sono il frutto delle nostre migliori e attuali conoscenze. Non avendo informazioni in merito alle reali condizioni ambientali di cantiere e alle modalità applicative del prodotto, le informazioni riportate in scheda tecnica sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti. In ogni caso l'utilizzatore è tenuto a verificare preventivamente l'idoneità del prodotto mediante prove preliminari. La presente scheda potrebbe subire delle modifiche tecniche ed essere superata da nuove edizioni, si consiglia quindi di scaricare dal sito www.bernardelligroup.com l'ultima versione