

 <b>EDILQUATTRO</b> srl BERNARDELLI GROUP	<b>CONGLOMERATO BITUMINOSO BASE 0/32 RA2</b>	Revisione N. 00 Data: 16.03.2021
	<b>EDILQUATTRO SRL</b> SEDE LEGALE: via del Canneto, 53 – 25010 Borgosatollo (BS) IMPIANTO PRODUZIONE: Località Fenil Nuovo – 26016 Ghedi (BS)	Pag. 1 a 2

## SCHEMA TECNICA

<b>Nome commerciale del prodotto</b>	Base 0/32 al 3,7% Bitume 50/70 RA2 Base 0/32 al 4% Bitume 50/70 RA2
<b>Descrizione</b>	Il prodotto Conglomerato Bituminoso Base 0/32 con RA è un prodotto costituito da una miscela accuratamente proporzionata di aggregati grossi aggregati fini e filler naturali e da recupero (fresati d'asfalto) impastati con bitume ed additivo
<b>Principali codici EER da cui deriva il materiale recuperato</b>	17 03 02
<b>Granulometria Tipica</b>	40mm: 100% - 31,5mm: 100% - 16mm: 77% - 2mm: 29% - 0,5mm: 13% - 0.063mm: 6.2%
<b>Unità minima di riferimento</b>	Tonnellata
<b>Certificazione contenuto di riciclato verificata da:</b>	Tüv Italia Srl – Via Giosuè Carducci, 125 – 20099 Sesto San Giovanni (MI)
<b>Certificato nr.</b>	TUVIT-LMR-0056

<b>Campi di applicazione</b>	<p>Il prodotto Conglomerato Bituminoso Base 0/32 con RA è utilizzabile come strato di fondazione nelle pavimentazioni stradali di tipo semirigido.</p> <p>Lo strato di base solitamente realizzato in conglomerato bituminoso a caldo, ha la funzione principale di tipo strutturale, dovendo esso trasferire agli strati sottostanti, in maniera adeguatamente attenuata, i carichi verticali e orizzontali in modo che non si verifichino deformazioni o rotture.</p> <p>Esso è destinato ad essere collocato a diretto contatto con lo stabilizzato o con il misto cementato. Normalmente ha uno spessore compreso tra 10 e 30 cm.</p>
<b>Fornitura</b>	■ Sfuso
<b>Messa in opera</b>	<p>Il conglomerato bituminoso è un materiale che viene impastato e posato a caldo.</p> <p>Di norma le temperature che devono raggiungere i conglomerati variano da 130 a 150 C; nel caso di bitumi modificati tali temperature possono essere maggiori.</p> <p>I conglomerati bituminosi non vanno sottoposti a temperature eccessivamente elevate poiché si potrebbero danneggiare le proprietà leganti del bitume inoltre, poiché la lavorabilità del materiale è garantita dalla sua temperatura, questa non deve essere neppure troppo bassa per non compromettere le caratteristiche finali del conglomerato posato. Il periodo ideale di preparazione e di posa della miscela bituminosa è pertanto quello che va da marzo a novembre, a condizione che le condizioni meteorologiche siano buone, ovvero con livelli di umidità non troppo elevati.</p>

### % Complessiva di materiale riciclato contenuto

100%	___,___%	19%
90% ÷ 99%	___,___%	
60% ÷ 90%	___,___%	
30% ÷ 59%	___,___%	
< 30%	19,40%	
Tipologia materiale riciclato (post consumer):		Materiale 1 = 9,70% Materiale 2 = 9,70%

	<b>CONGLOMERATO BITUMINOSO BASE 0/32 RA2</b>	Revisione N. 00 Data: 16.03.2021
	<b>EDILQUATTRO SRL</b> SEDE LEGALE: via del Canneto, 53 – 25010 Borgosatollo (BS) IMPIANTO PRODUZIONE: Località Fenil Nuovo – 26016 Ghedi (BS)	Pag. 2 a 2

	Materiale 3 = __, __% Materiale 4 = __, __%
--	--

#### Note – Avvertenze

**Prodotto ad uso professionale.** I dati tecnici sono valori medi su base annua ottenuti dalle analisi eseguite su campioni provenienti dalla produzione di fabbrica ed eseguiti in laboratorio in condizioni termometriche controllate. I contenuti tecnico-applicativi riportati nella scheda tecnica sono il frutto delle nostre migliori e attuali conoscenze. Non avendo informazioni in merito alle reali condizioni ambientali di cantiere e alle modalità applicative del prodotto, le informazioni riportate in scheda tecnica sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti. In ogni caso l'utilizzatore è tenuto a verificare preventivamente l'idoneità del prodotto mediante prove preliminari. La presente scheda potrebbe subire delle modifiche tecniche ed essere superata da nuove edizioni, si consiglia quindi di scaricare dal sito [www.bernardelligroup.com](http://www.bernardelligroup.com) l'ultima versione