

	CONGLOMERATO BITUMINOSO BASE 0/32 RA3	Revisione N. 00
		Data: 16.03.2021
	EDILQUATTRO SRL SEDE LEGALE: via del Canneto, 53 – 25010 Borgosatollo (BS) IMPIANTO PRODUZIONE: Località Fenil Nuovo – 26016 Ghedi (BS)	Pag. 1 a 2

SCHEDA TECNICA

Nome commerciale del prodotto	Base 0/32 – 3,7% Bitume 50/70 RA3 Base 0/32 – 3,7% Bitume 45/80-70 RA3 Base 0/32 – 4,0% Bitume 50/70 RA3 Base 0/32 – 4,0% Bitume 45/80-70 RA3
Descrizione	Il prodotto Conglomerato Bituminoso Base 0/32 RA3 è un prodotto costituito da una miscela accuratamente proporzionata di aggregati grossi aggregati fini e filler naturali e da recupero (fresati d'asfalto) impastati con bitume ed additivo
Principali codici EER da cui deriva il materiale recuperato	17 03 02
Granulometria Tipica	40mm: 100% -31,5mm: 100% - 16mm: 78% - 2mm:29% - 0,5mm: 14% - 0.063mm: 6,5%
Unità minima di riferimento	Tonnellata
Certificazione contenuto di riciclato verificata da:	Tüv Italia Srl – Via Giosuè Carducci, 125 – 20099 Sesto San Giovanni (MI)
Certificato nr.	TUVIT-LMR-0056
Campi di applicazione	Il prodotto Conglomerato Bituminoso Base 0/32 RA3 è utilizzabile come strato di fondazione nelle pavimentazioni stradali di tipo semirigido. Lo strato di base solitamente realizzato in conglomerato bituminoso a caldo, ha la funzione principale di tipo strutturale, dovendo esso trasferire agli strati sottostanti, in maniera adeguatamente attenuata, i carichi verticali e orizzontali in modo che non si verifichino deformazioni o rotture. Esso è destinato ad essere collocato a diretto contatto con lo stabilizzato o con il misto cementato. Normalmente ha uno spessore compreso tra 10 e 30 cm.
Fornitura	■ Sfuso
Messa in opera	Il conglomerato bituminoso è un materiale che viene impastato e posato a caldo. Di norma le temperature che devono raggiungere i conglomerati variano da 130 a 150 C; nel caso di bitumi modificati tali temperature possono essere maggiori. I conglomerati bituminosi non vanno sottoposti a temperature eccessivamente elevate poiché si potrebbero danneggiare le proprietà leganti del bitume inoltre, poiché la lavorabilità del materiale è garantita dalla sua temperatura, questa non deve essere neppure troppo bassa per non compromettere le caratteristiche finali del conglomerato posato. Il periodo ideale di preparazione e di posa della miscela bituminosa è pertanto quello che va da marzo a novembre, a condizione che le condizioni meteorologiche siano buone, ovvero con livelli di umidità non troppo elevati.

% Complessiva di materiale riciclato contenuto

100%	___,___%	28%
90% ÷ 99%	___,___%	
60% ÷ 90%	___,___%	
30% ÷ 59%	___,___%	
< 30%	28,85%	

	CONGLOMERATO BITUMINOSO BASE 0/32 RA3	Revisione N. 00
		Data: 16.03.2021
	EDILQUATTRO SRL SEDE LEGALE: via del Canneto, 53 – 25010 Borgosatollo (BS) IMPIANTO PRODUZIONE: Località Fenil Nuovo – 26016 Ghedi (BS)	Pag. 2 a 2

Tipologia materiale riciclato (post consumer):	Materiale 1 = 09,60% Materiale 2 = 19,20% Materiale 3 = __, __% Materiale 4 = __, __%
--	--

Note – Avvertenze

Prodotto ad uso professionale. I dati tecnici sono valori medi su base annua ottenuti dalle analisi eseguite su campioni provenienti dalla produzione di fabbrica ed eseguiti in laboratorio in condizioni termogravimetriche controllate. I contenuti tecnico-applicativi riportati nella scheda tecnica sono il frutto delle nostre migliori e attuali conoscenze. Non avendo informazioni in merito alle reali condizioni ambientali di cantiere e alle modalità applicative del prodotto, le informazioni riportate in scheda tecnica sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti. In ogni caso l'utilizzatore è tenuto a verificare preventivamente l'idoneità del prodotto mediante prove preliminari. La presente scheda potrebbe subire delle modifiche tecniche ed essere superata da nuove edizioni, si consiglia quindi di scaricare dal sito www.bernardelligroup.com l'ultima versione