

	<b>Edilquattro Srl</b> <b>SEDE LEGALE:</b> Via del Canneto, 53 - 25010 Borgosatollo (BS)	N° ST: M-013
	<b>STABILIMENTO DI PRODUZIONE:</b> Prodotto da: REA TV-309223	Data di revisione: 30/09/2024
		Pag. 1 a 2

## Scheda Tecnica

# COLA&RINFORZA

N° ST: M-013

<b>Nome commerciale del prodotto:</b>	COLA&RINFORZA
<b>Riferimento Dichiarazione di Prestazione (DoP):</b>	DoP: M-013
<b>Descrizione:</b>	Malta cementizia colabile, per ancoraggio e per il rinforzo di strutture in calcestruzzo
<b>Unità di riferimento:</b>	Sacco da 25 kg
<b>Organismo Notificato per la marcatura CE</b> (Sistema di attestazione 2+):	<b>TECNOPROVE Srl</b> Via dell'Industria, 6 IT – 72017 Ostuni (BR) <b>CERTIFICATO DI CONFORMITA': 0925 CPR C h n. 3/2021</b>
<b>Campo di applicazione:</b>	COLA&RINFORZA è una malta cementizia monocomponente colabile, fibrorinforzata, ad elevata stabilità volumetrica, di classe R4 secondo la normativa EN 1504-3, per la realizzazione di ripristini strutturali di strutture in calcestruzzo armato, per il risanamento del calcestruzzo ammalorato; inoltre, il prodotto soddisfa i requisiti della EN 1504-6. È indicata per riempire le cavità normalmente inaccessibili con spessori da 10 a 150 mm. può essere impiegata per il ripristino di pavimentazioni, soletta e lastre di calcestruzzo armato, pilastri, inghisaggio di strutture metalliche in genere e il fissaggio di elementi prefabbricati.
<b>Messa in opera:</b>	Rimuovere ogni parte incoerente dalle superfici di contatto in modo da non pregiudicare l'adesione e l'indurimento di COLA&RINFORZA al calcestruzzo. Asportare l'eventuale strato di calcestruzzo degradato. Posizionare l'elemento da ancorare. Prima del getto bagnare le superfici di contatto fino a completa imbibizione. Rimuovere con una spugna o con aria compressa l'acqua in eccesso immediatamente prima del getto. A ogni elemento di armatura di contrasto aggiunto va garantito un copriferro di almeno 30 mm. Un sacco di COLA&RINFORZA va miscelato con l'aggiunta di 3-3.5 lt di acqua pulita (12-13% sulla polvere) per mezzo di un mescolatore meccanico per 3-4 minuti. Posizionare l'elemento da ancorare dopo aver preparato il supporto. Utilizzare casseforme non assorbenti per evitare sottrazione di acqua d'impasto. Fissare e sigillare la cassaforma. Colare da un angolo a mano, o con l'ausilio di una pompa, vibrare leggermente il getto in modo da raggiungere la massima compattezza, la colata deve avvenire in modo fluido e continuo da un solo angolo per evitare la formazione di bolle d'aria presenti nell' impasto. Il prodotto è lavorabile per circa 60 min dal confezionamento a 20°C terminare il lavoro rendendo planare la miscela e lisciare con staggia o fratazzo.
<b>Preparazione del supporto:</b>	Si consiglia di livellare e costipare in maniera ottimale il piano di posa al fine di assicurare le idonee condizioni di portanza. Il costipamento si potrà effettuare con rulli lisci, rulli gommati o misti.
<b>Consumi:</b>	2 Kg/L
<b>Temperatura d'impiego:</b>	In caso di temperature molto elevate > 30°C usare la malta appena terminata l'operazione di miscelazione e proteggere subito la superficie del getto con le modalità scritte sopra. In caso di temperature tra i 5°C e i 10°C è consigliato l'utilizzo di acqua calda. Lo sviluppo delle resistenze meccaniche nei climi rigidi è rallentato. In caso di getti a temperature prossime allo 0°C, utilizzare acqua di impasto con una temperatura di 15°C. effettuare il getto, proteggere le parti esposte con polistirolo o altro materiale coibente. La temperatura all'interno del getto deve essere mantenuta entro i 10°C.
<b>Avvertenze:</b>	COLA&RINFORZA è pronta all'uso ,va impastata con sola acqua pulita, si sconsiglia vivamente di aggiungere aggregati, cemento, calce o atro, pena la compromissione delle caratteristiche chimico fisiche e applicative. Dopo l'applicazione, non appena avvenuta la presa, mantenere inumidita la superficie della malta, tale operazione è particolarmente importante in climi caldi secchi e ventilati. All'occorrenza si può nebulizzare dell'acqua sulla superficie o si possono utilizzare sacchi di iuta o stracci bagnati ricoperti di fogli di polietilene, mantenendo la superficie bagnata per qualche giorno. COLA&RINFORZA si conserva per 6 mesi se mantenuto in confezione integra, in luogo asciutto e ventilato (informazione ai sensi del D.M. 10/05/2004 relativa esclusivamente all'efficacia dell'agente riducente del cromo VI). Non esporre l'imballo al sole oltre 30 gg.

### EDILQUATTRO SRL

**Sede Legale e Amministrativa:** Via del Canneto, 53 - 25010 Borgosatollo (BS) ITALY - Tel. +39 030 2702372  
Cap. Soc. € 110.000,00 i.v. - Cod. Fisc. - P. IVA - Iscriz. Reg. Imp. di Brescia n. IT03139570174 - C.C.I.A.A. di Brescia R.E.A. 330408  
**Unità Produttiva - Carico - Smaltimento:** Località Fienil Nuovo - 25016 Ghedi (BS) - Tel. +39 030 9050184  
**Impianto di Recupero:** Via Strada dei Quarti - 25014 Castenedolo (BS) - Tel. +39 030 9050184  
**Cava Veraldi:** Produzione carbonato di calcio - Via delle Cave- 25040 Cividate Camuno (BS)  
[www.bernardelligroup.com](http://www.bernardelligroup.com) - [info@bernardelligroup.com](mailto:info@bernardelligroup.com) - [edilquattro@pec.buffetti.it](mailto:edilquattro@pec.buffetti.it)

Scheda Tecnica

**COLA&RINFORZA**

N° ST: M-013

**DATI TECNICI**

DESCRIZIONE	METODI DI PROVA	U.M.	UNI EN 1504-3	UNI EN 1504-6
Resistenza a compressione (classe)	EN 1015-11	---	R4	---
Contenuto di cloruri	EN 1015-17	%	≤ 0,05	---
Legame di aderenza	UNI EN 1542	MPa	≥ 2,0	---
Resistenza alla carbonatazione	UNI EN 13295	Passa/Non passa	Passa	---
Modulo elastico	UNI EN 13412	GPa	≥ 20	---
Compatibilità termica – Parte 1 (Gelo/disgelo)	UNI EN 13687-1	MPa	≥ 2,0	---
Assorbimento d'acqua	UNI EN 13057	kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0.5</sup>	≤ 0,5	---
"Pull-out"	EN 1881	mm	---	Spostamento ≤ 0,6 mm al carico di 75 KN
Massa volumica fresca (valore medio)	UNI EN 1015-6	Kg/m <sup>3</sup>	2300	
pH impasto (valore medio)	---	pH	> 12	
Tempo di lavorabilità a 20°C ± 2°C (valore medio)	UNI EN 1015-9	Min.	25	
Reazione al fuoco	UNI EN 13501-1	Euroclasse	A1	

**Note – Avvertenze**

**Prodotto ad uso professionale.** I dati tecnici sono valori medi su base annua ottenuti dalle analisi eseguite su campioni provenienti dalla produzione di fabbrica ed eseguiti in laboratorio in condizioni termo igrometriche controllate. I contenuti tecnico-applicativi riportati nella scheda tecnica sono il frutto delle nostre migliori e attuali conoscenze. Non avendo informazioni in merito alle reali condizioni ambientali di cantiere e alle modalità applicative del prodotto, le informazioni riportate in scheda tecnica sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti. In ogni caso l'utilizzatore è tenuto a verificare preventivamente l'idoneità del prodotto mediante prove preliminari. La presente scheda potrebbe subire delle modifiche tecniche ed essere superata da nuove edizioni, si consiglia quindi di scaricare l'ultima versione dal seguente link: <https://www.bernardelligroup.com/it/documentazione/certificazioni.html>

**EDILQUATTRO SRL**

**Sede Legale e Amministrativa:** Via del Canneto, 53 - 25010 Borgosatollo (BS) ITALY - Tel. +39 030 2702372  
Cap. Soc. € 110.000,00 i.v. - Cod. Fisc. - P. IVA - Iscriz. Reg. Imp. di Brescia n. IT03139570174 - C.C.I.A.A. di Brescia R.E.A. 330408

**Unità Produttiva - Carico - Smaltimento:** Località Fienil Nuovo - 25016 Ghedi (BS) - Tel. +39 030 9050184

**Impianto di Recupero:** Via Strada dei Quarti - 25014 Castenedolo (BS) - Tel. +39 030 9050184

**Cava Veraldi:** Produzione carbonato di calcio - Via delle Cave- 25040 Cividate Camuno (BS)

[www.bernardelligroup.com](http://www.bernardelligroup.com) - [info@bernardelligroup.com](mailto:info@bernardelligroup.com) - [edilquattro@pec.buffetti.it](mailto:edilquattro@pec.buffetti.it)